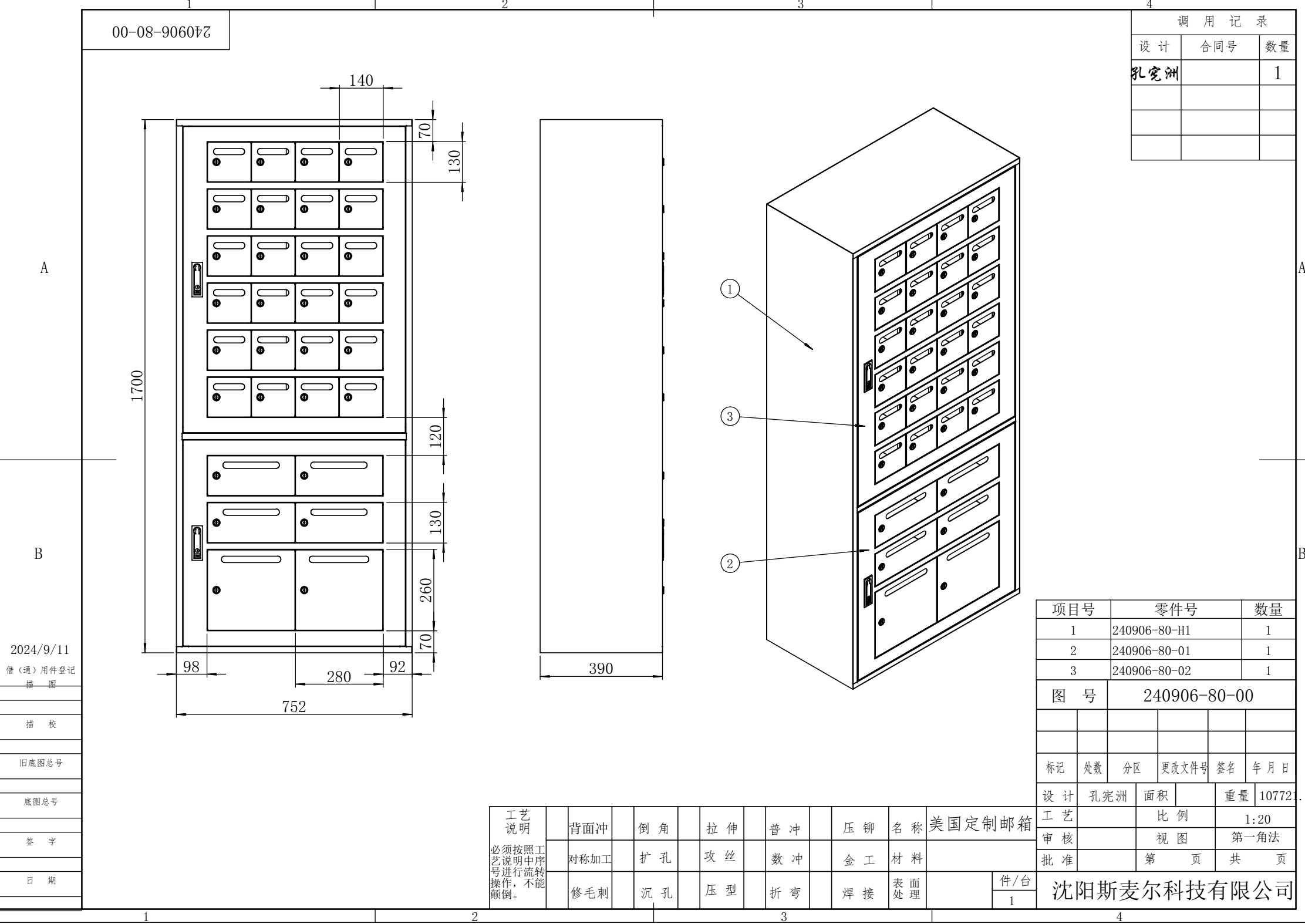




| 调用记录 |     |    |
|------|-----|----|
| 设计   | 合同号 | 数量 |
| 孔宪洲  |     | 1  |
|      |     |    |
|      |     |    |
|      |     |    |

| 项目号 | 零件号          | 数量 |
|-----|--------------|----|
| 1   | 240906-80-H1 | 1  |
| 2   | 240906-80-01 | 1  |
| 3   | 240906-80-02 | 1  |

| 图号 |     | 240906-80-00 |       |     |         |
|----|-----|--------------|-------|-----|---------|
|    |     |              |       |     |         |
|    |     |              |       |     |         |
| 标记 | 处数  | 分区           | 更改文件号 | 签名  | 年月日     |
| 设计 | 孔宪洲 | 面积           |       | 重量  | 10772.7 |
| 工艺 |     | 比例           |       |     | 1:20    |
| 审核 |     | 视图           |       |     | 第一角法    |
| 批准 |     | 第 页          |       | 共 页 |         |

沈阳斯麦尔科技有限公司

| 工艺说明                    | 背面冲  | 倒角 | 拉伸 | 普冲 | 压铆 | 名称   | 美国定制邮箱 |     |
|-------------------------|------|----|----|----|----|------|--------|-----|
| 必须按照工艺说明中序号进行流转操作，不能颠倒。 | 对称加工 | 扩孔 | 攻丝 | 数冲 | 金工 | 材料   |        |     |
|                         | 修毛刺  | 沉孔 | 压型 | 折弯 | 焊接 | 表面处理 |        | 件/台 |
|                         |      |    |    |    |    |      |        | 1   |